



Daltec's meistverkaufter Verkaufsanhänger!



Der Manilla ist einer der meistverkauften Daltec Verkaufsanhänger. Auf kleiner Fläche kochen, grillen, Produkte herstellen und direkt verkaufen. Mit 2 aufklappbaren Seiten für den Verkauf! Er besitzt Arbeitsflächen auf 3 Seiten, Elektroausanschluss 240V mit Sicherungskasten und 6-8 Stecker 1 Doppel-Lavabo mit autonomer Wasseranlage inkl. Durchlauferhitzer. Verkaufsvitrinen mit Spuckschutz. Einen Gaskasten. noch andere nützliche Ausstattungen. Damit können sie mit Stil wann und wo sie wollen ihre Ware verkaufen.

Technische Daten

Länge	3200 mm
Breite	1940 mm
Höhe	2300 mm
Achsen	1
Gesamtgewicht	1500 kg
Nutzlast	570 kg
Räder	195 R 14 C

Serienausstattung

Fahrgestell: V-Anhängevorrichtung feuerverzinkt Kugelkupplung, Stützrad Abreissleine 4 Kurbelstützen zum stabilisieren des Anhängers Achsen: Achse AL-KO/Knott mit Auflaufbremse Handbremse Rückfahrautomatik Boden: Siebdruckplatte mit PVC belegt
Beleuchtungsanlage: Nach Normen der StVO 12V, 13 Pol-Stecker
Aufbau: Aus weissen, isolierten Sandwichplatten aussen glatt Eckprofile aus Aluminium 1 abschliessbare Personentüre mit Trittbrett über Deichsel 2 Seiten aufklappbar, abschliessbar Ausstattung: Arbeitsfläche auf 3 Seiten Verkaufsvitrine seitlich und hinten mit Unterbauschränken und Sichtfenster Oben Ablage über der Verkaufsfläche. Einbauschränk hoch. Wasseranlage mit Durchlauferhitzer, mobile Kanister und Doppellavabo mit Mischbatterie in separatem Möbel. Taschenablage kundenseitig. Gasschränk nach Vorschrift mit Aussenzugang Elektroanlage: 240 V mit Ausseneinspeisung, Sicherungskasten, 5 Steckdosen Innenbeleuchtung mit Schalter

